

I) WARUNKI KONSERWACJI WYROBÓW ZE STALI NIERDZEWNEJ.

Stal nierdzewna to rodzina gatunków stali, które w swoim składzie zawierają, co najmniej 18% chromu oraz pomiędzy 8 a 9% niklu.

W przypadku dodania molibdenu odporność na korozję ulega podwyższeniu.

W zależności od środowiska, w którym zestaw skrytek pocztowych będzie montowany należy koniecznie przestrzegać warunków podanych poniżej.

W naszych wyrobach używana jest stal o kategorii AISI 430 oraz AISI 304.

W związku z tym wyroby te nie mogą być stosowane w środowisku gdzie korozyjność jest wysoka i bardzo wysoka, czyli na terenach nadmorskich, w pobliżu zakładów przemysłowych gdzie występuje znaczne zanieczyszczenie dwutlenkiem siarki.

Podczas doboru gatunku stali należy koniecznie brać pod uwagę stężenie zanieczyszczeń w atmosferze.

W przypadku, gdy w atmosferze występuje zwiększona ilość tlenków siarki i chlorków zaleca się stosowanie stali z zawartością molibdenu (należy stosować stal z zawartością molibdenu o kategorii AISI 316L).

II) PODSTAWOWE ZASADY KONSERWACJI

wyrobów ze stali nierdzewnej. Wszystkie elementy wykonane ze stali odpornych na korozję w zasadzie utrzymywane są w czystości poprzez naturalne opady deszczu, jednakże w celu utrzymania ich atrakcyjnego wyglądu zaleca się ich regularne mycie. Do tego celu najlepiej używać ciepłej wody z mydłem lub innym delikatnym detergentem. Po umyciu należy wszystkie wyczyszczone elementy wypłukać czystą wodą i wytrzeć do sucha. Regularne konserwowanie wyrobu powoduje usuwanie z niego wszelkich zanieczyszczeń, które pozostawione zbyt długo mogą spowodować powstanie ognisk korozji lub odbarwienia.

Na oczyszczoną powierzchnię stali nierdzewnej należy stosować dostępne w handlu ochronne „spraye” i specjalne pasty do metali.

Większość środków czyszczących do powierzchni metalowych w sprayu (n.p. 3M, Henkel) zawierają olej silikonowy. Środki te są specjalnie przeznaczone do stali nierdzewnej i ułatwiają jej czyszczenie. Jakkolwiek spraye usuwające stare ślady palców nie zapobiegają tworzeniu się nowych śladów. Ich efekt jest trwały do kilku dni a w miejscach wystawionych na działanie czynników atmosferycznych do kilku tygodni. Olej silikonowy można następnie całkowicie zmyć wodą z dodatkiem płynu do mycia naczyń. Pasty do polerowania (np. Johnson, Cox, Erdal, Stahlfix) tworzą mikroskopijną, ale bardzo odporną woskową warstwę, która sprawia, że powierzchnie metalowe stają się szczególnie łatwe w czyszczeniu. Taka woskowa warstwa ochronna jest odporna na działanie detergentów i może utrzymywać się nawet przez kilka miesięcy. Usuwa się je środkami na bazie alkoholu.

Wymienione wyżej sposoby zabezpieczenia stosuje się do powierzchni dekoracyjnych – nigdy do wyrobów stalowych mających kontakt z żywnością.

Środki czyszczące można nanosić miękką ściereczką, gąbką lub tkaniną z mikrofibry. Należy unikać środków szorstkich i trących, które mogą spowodować zarysowania. Powierzchnie szlifowane należy wycierać wzdłuż kierunku szlifowania a nie w poprzek. Ślady palców na powierzchniach ze stali nierdzewnej sprawiają więcej problemów, kiedy urządzenie jest nowe. Po kilku tygodniach użytkowania nie będą one tak widoczne jak na zupełnie nowej powierzchni.

Metody których się nie zaleca do czyszczenia stali nierdzewnej, gatunek 1.4016, 1.4301

Do czyszczenia stali nierdzewnej NIE stosować produktów do usuwania zapraw.

Również nie należy używać środków, które w swoim składzie zawierają takie składniki jak: chlor, sól, kwasy oraz wybielacze. Nawet niewielka zawartość chloru w środkach używanych do czyszczenia może spowodować trwałe uszkodzenie powłoki tlenków chromu odpowiedzialnych za właściwości odporności na korozję i w efekcie prowadzi do powstania korozji.

Nie należy używać środków do czyszczenia srebra, druciaków i ostrych czyścików.

Proszki lub inne środki o właściwościach trących (n.p. VIM) będą pozostawiać rysy. Zwykłe druciaki (np. czyściki Brillo) nie nadają się do czyszczenia stali nierdzewnej, gdyż niszczą one zdolność stali nierdzewnej do samo-naprawy. Środki do czyszczenia srebra, zazwyczaj zawierające chlorki i silne kwasy nie nadają się do czyszczenia stali nierdzewnej.

IV) WARUNKI KONSERWACJI WYROBÓW MALOWANYCH PROSZKOWO

W celu zachowania estetyki skrzynki i ochrony przed korozją, powierzchnie zewnętrzne skrzynki powinny być przecierane zwilżoną wodą i nasączoną delikatnie detergentem ściereczką w odstępach 3 miesięcznych.

V) PRZECHOWYWANIE SKRZYNEK POCZTOWYCH PRZED ICH MONTAŻEM

Najpóźniej dzień po dostawie, skrzynki pocztowe powinny być rozpakowane by umożliwić cyrkulację powietrza między zewnętrznymi elementami wyrobu.

W miejscu przechowywania przesyłki, temperatura otoczenia powinna zawierać się w zakresie od 5°C do 40°C a jego wilgotność nie powinna przekraczać 65%. Przesyłka powinna być osłonięta przed promieniowaniem UV.